

APOLO LED



LM

SISTEMAS LUMINICOS
Iluminando al país desde 1949



Sin
Mantenimiento



Tecnología
Led



Alternativa
IP65



Vida Útil
70.000 hs

DESCRIPCIÓN

Apostando a la innovación en tecnologías LED, se han realizado importantes inversiones en sumar al APOLO a este tipo de iluminación, posicionándonos en la vanguardia de la iluminación ornamental.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Led: CREE (EEUU) en placa Italavia de PCB Aluminio con 12 LEDs cada una, 25W por placa.

Driver: Philips Xitanium.

Potencias: 75W / 100W / 125W.

Flujo Luminoso: 9.000 lm / 12.000 lm / 15.000 lm.

Vida útil de los LED's de 70.000 horas.

Utiliza los mejores Led's del mercado internacional, consumiendo hasta 4 veces menos respecto a las lámparas tradicionales.

Temperatura de color: Blanco frío 5700K.

Alimentación 100 a 250 VAC – La fuente de alimentación switching opera desde 95Vac hasta 265Vac.

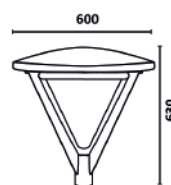
Bajo consumo, con 100W permite reemplazar HQI 400W.

No emite rayo U.V ni Infrarrojos, tampoco contiene gases contaminantes.

Encendido instantáneo al 100% de su potencia.

Importante ahorro económico y energético, y beneficios socio-salud-ambiental.

MEDIDAS



Diámetro de cubierta: 600 mm.

Diámetro inferior: 120 mm.

Altura de difusor: 540 mm.

Altura total: 630 mm.

Acceso a columna: diámetro 60 mm.

Altura de montaje: de 3 a 9 mts.

Peso: 7,000 Kg.



Negro

MATERIAL Y TERMINACIÓN

Cubierta superior: totalmente de aluminio, brindando mayor durabilidad en zonas de alta niebla salina.

Cuerpo: construido en aluminio inyectado.

Difusor: policarbonato transparente, cónico o trunco, anti vandálico con resistencia al alto impacto y tratamiento U.V.

Tornillería: zincada con tratamiento antioxidante.

Juntas de cierre: dos burletes de silicona. Cierre: hermético.

Grado de hermeticidad: IP65. Mecánicamente robusto.

Revestimiento: pintura en polvo tipo poliéster termo convertible de alta calidad.

Caja porta equipo: con placa de hierro zincada.

